

пансионатах из-за их взрывопожароопасности. Главным недостатком кислородобогащительных систем является низкая концентрация кислорода в получаемой смеси — до 40% (5,7).

Наиболее перспективны, на сегодня, концентраторы, вырабатывающие кислород из атмосферного воздуха, одним из представителей которых является кислородный концентратор «АРМЕД 7F-3L». Принцип работы данного концентратора кислорода заключается в том, что сжатый профильтрованный атмосферный воздух подается на «молекулярное сито», состоящее из шариков неорганического силиката (цеолита), где адсорбируются молекулы азота и пропускаются молекулы кислорода. В результате этого содержание кислорода на выходе составляет от 90 до 95% при расходе кислородной смеси в пределах 0,5-5л/мин. Жизненный цикл кристаллов цеолита в концентраторе «АРМЕД 7F-3L» превышает 20000 часов работы и, следовательно, гарантированный срок эксплуатации прибора составляет около 10 лет. Система работает в режиме самовосстановления адсорбентов, поэтому реальный срок службы прибора значительно больше.

Кислородные концентраторы имеют следующие преимущества по сравнению с другими кислородными системами:

- * концентрируют кислород из воздуха, не загрязняя окружающую среду;
- * обеспечивают высокую концентрацию кислорода (до 95%);
- * имеют высокую техническую надежность;
- * работают от обычной электросети напряжением 220В;
- * пожаробезопасны и не требуют специального помещения для хранения, не нужна регистрация в противопожарной службе;
- * просты в использовании, не требуют монтажа и специального обучения сотрудников;
- * экономически выгодны по сравнению с жидким и газообразным кислородом;
- * мобильны.